



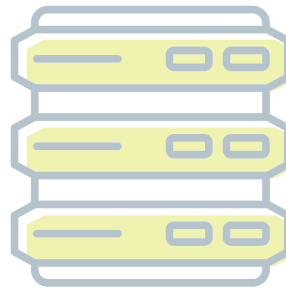
renobat
energy solutions



SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

info@renobat.eu
www.renobat.eu

Convencidos de lo que hacemos



Tenemos el objetivo de ofrecer la máxima protección y durabilidad a los equipos más sensibles a fallos eléctricos, adaptándonos a las necesidades empresariales de nuestros clientes.

Contamos con un equipo de profesionales de amplia experiencia que disponen de una capacidad de recursos técnicos ilimitados.

Diagnosticamos sin costes sus sistemas SAI y acumuladores para conocer su estado y poder ofrecer la mejor solución en caso de que sea necesario.

Damos servicio en todas las fases del ciclo de vida del producto, desde su diseño hasta su reemplazo o reciclaje, ofreciendo así un mejor rendimiento y vida útil del mismo.

Somos el colaborador perfecto para las empresas que se implican en proporcionar un servicio y producto de alta calidad a sus clientes y usuarios.

Nuestro servicio es garantía de máxima protección, seguridad, confiabilidad y disponibilidad en el suministro eléctrico para los equipos de nuestros clientes.

Fases del ciclo de vida



Instalación de equipos SAI

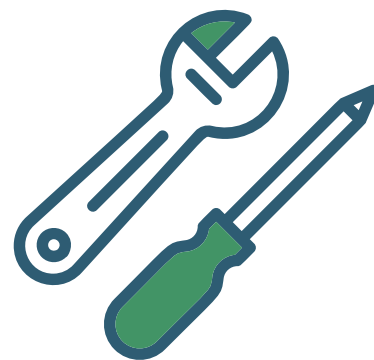
Nuestra gama de productos comprende desde equipos monofásicos de baja y media potencia hasta los grandes equipos trifásicos utilizados en instalaciones de gran potencia.

En el caso de que la respuesta a una necesidad requiera de nuevos equipos que se separan de los modelos estándar de nuestro catálogo, ponemos a disposición nuestros Departamentos Técnico y de Ingeniería que diseñarán la solución que garantice el cumplimiento de los objetivos de un suministro eléctrico sin errores.

El servicio ofreciendo incluye desde el estudio de la necesidad hasta la elaboración de los correspondientes informes, planes, proyectos previos y proyectos de carácter técnico u organizativo. Una vez diseñada la solución, nos ocuparemos de todo lo referente a la adquisición, planificación, instalación y puesta en funcionamiento de todo el conjunto.



Mantenimiento y Asistencia Técnica



Conscientes de la importancia del mantenimiento en el ciclo de vida de los equipos SAI, estructuramos los programas de mantenimiento preventivo en torno a dos tipos de revisiones:

- **Revisión sin parada total.** Se trata de revisiones en las que no se ve afectado el funcionamiento de los equipos.
- **Revisión con parada total.** Incluye la parada del equipo y pruebas de sincronía, transferencia, retransferencia, corte de entrada, prueba de autonomía del banco de baterías... junto con la puesta en operación del sistema y en línea con la carga crítica.

También se establecen 3 niveles de mantenimiento básico en función de:

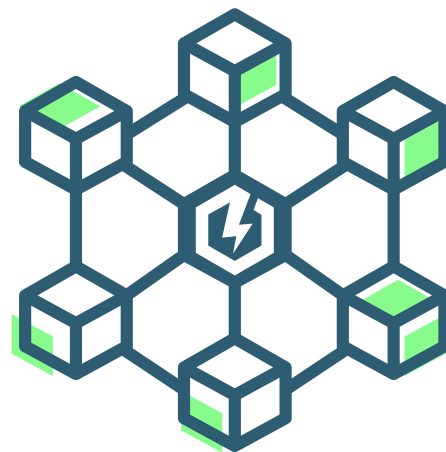
- **La frecuencia de las revisiones**
- **Los horarios de atención telefónica**
- **El tiempo de respuesta**

Una vez finalizado el mantenimiento haremos la entrega de un informe técnico detallado por el equipo de las anomalías detectadas así como una propuesta de las mejoras a realizar.

Servicio de Telemantenimiento

Los equipos SAI que dispongan de tarjeta SNMP pueden ser controlados remotamente y monitorizados en tiempo real a través de internet permitiendo conocer en todo momento el estado de funcionamiento del equipo y su entorno, ahorrando así la supervisión in-situ por parte del cliente.

Ante cualquier incidencia o anomalía en el equipo SAI, el sistema envía un aviso al cliente y a nuestro personal técnico con una alarma. Esta alarma se notifica mediante correo electrónico y SMS.



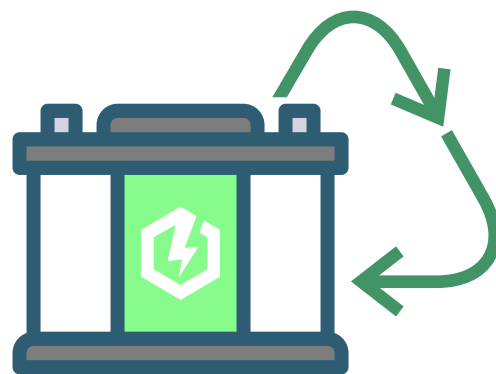
El servicio T24 nos da acceso a distintas opciones como:

- **Monitorizar vía web el estado del SAI**
- **Ajustar los parámetros del SAI**
- **Apagar los equipos conectados**
- **Acceder a informes mensuales**

Sustitución de baterías y reciclaje

Todas las baterías utilizadas en los equipos SAI tienen un ciclo de vida y deben ser reemplazadas después de unos años de uso, dependiendo de:

- **La temperatura soportada**
- **La tensión de carga a la que han sido sometidas**



Nuestro departamento técnico sustituirá el conjunto de baterías sin poner en riesgo en ningún momento el funcionamiento de los equipos.

Todos los componentes y baterías del equipo SAI son reciclables. Para reciclar estos materiales, es necesario hacerlo correctamente y sin ser perjudicial para el medio ambiente.

Por este motivo renobat está adherida a un Sistema Integrado de Gestión de residuos participando en UNIBAT y SIG para responder y cumplir con las obligaciones que se imponen a los productores de acumuladores y pilas.

Súmate a la calidad propuesta por Renobat

¿Quieres un menor consumo de energía para tu empresa?

Ofrecemos equipos altamente eficientes que permiten ahorrar energía

¿Quieres cumplir con las auditorías ISO?

Podemos generar informes de mejora continua.

¿Necesitas continuidad en el servicio eléctrico?

Tenemos una gama de equipos de alta fiabilidad

¿Deseas disponer de un equipo técnico profesional?

Nuestros ingenieros electrónicos estarán a tu servicio

¿Te gustaría tener un contrato a medida?

Proponemos soluciones personalizadas y adecuadas a tus necesidades

¿Es importante para ti la vida útil de las baterías?

Usamos distintas tecnologías adecuadas a las expectativas deseadas

¿Quieres hacer un proyecto a medida?

Nuestro equipo de ingenieros buscará la mejor solución técnica

¿Tienes pensado desarrollar un proyecto de I+D?

Disponemos de un servicio de ingeniería

¿Deseas conservar el medio ambiente?

Gestionamos los residuos según la normativa

¿Necesitas evitar paradas inesperadas?

Tenemos diferentes modalidades de mantenimiento incluidos 24h

¿Estás interesado en las garantías extendidas?

Ofrecemos extensiones de garantía en los productos

1 REN UPS OnLine 11 Series



Características

- Monofásica 230Vac +25%
- ▶ Monofásica 230Vac +5%
- ⚡ 1000VA – 10k VA

Aplicaciones

- PC en pequeñas oficinas y media potencia
- Redes de almacenaje
- Servidores de red y Telecomunicaciones
- Electro medicina
- Cargas críticas

Características técnicas

- Tecnología OnLine Doble Conversión (VFI)
- Control activo del factor de potencia (PFC)
- Sistema de control microprocesado (DSP)
- Gestión avanzada de las baterías (ABM)
- Display sinóptico LED
- Arranque en frío desde las baterías
- Rearme automático
- Función de apagado de emergencia (EPO)
- Puerto de comunicación RS232
- Slot para DB9, SNMO, AS400, RELES y USB

2 REN UPS OnLine 11 R Series



Características

- Monofásica 230Vac +25%
- ▶ Monofásica 230Vac +5%
- ⚡ 1000VA – 20k VA

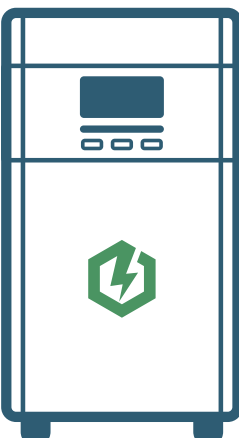
Aplicaciones

- PC en pequeñas oficinas y media potencia
- Redes de almacenaje
- Servidores de red y Telecomunicaciones
- Electro medicina
- Cargas críticas

Características técnicas

- Formato adaptado para armarios rack
- Tecnología OnLine Doble Conversión (VFI)
- Control activo del factor de potencia (PFC)
- Sistema de control microprocesado (DSP)
- Gestión avanzada de las baterías (ABM)
- Información por display LED
- Función de apagado de emergencia (EPO)
- Diseño de carga de baterías inteligente
- Tomas y voltaje de salida programables
- Puerto de comunicación RS232 y slot SNMP

3 REN UPS OnLine 31 Series



Características

- Trifásica 400Vac +25%
- ▶ Monofásica 230Vac +5%
- ⚡ 10k VA – 20k VA

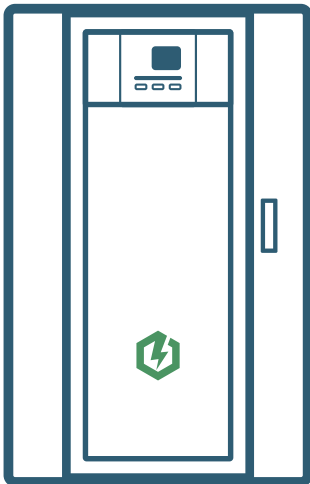
Aplicaciones

- Sistemas informáticos (Data Center)
- Servidores de red y Telecomunicaciones
- Centros de trabajo
- Comunicación Wireless
- Equipos industriales

Características técnicas

- Tecnología OnLine Doble Conversión (VFI)
- Control activo del factor de potencia (PFC)
- Sistema de control microprocesado (DSP)
- Gestión avanzada de las baterías (ABM)
- Salida con onda senoidal pura y estable
- Arranque en frío desde las baterías
- Baja distorsión armónica (THD)
- By-Pass electrónico automático
- By-Pass manual de mantenimiento
- Tecnologías IGBT

4 REN UPS OnLine 33 Series



Características

- Trifásica 400Vac +25%
- ▶ Trifásica 400Vac +5%
- ⚡ 10k VA – 300k VA

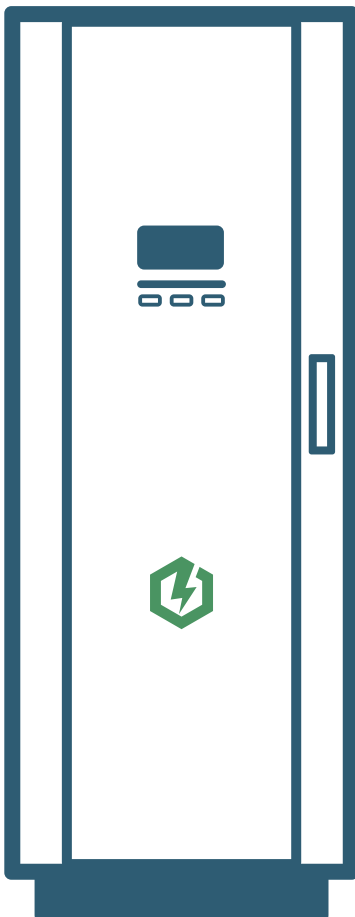
Aplicaciones

- Sistemas informáticos (Data Center)
- Servidores de red y Telecomunicaciones
- Centros de trabajo
- Comunicación Wireless
- Equipos industriales

Características técnicas

- Tecnología OnLine Doble Conversión (VFI)
- Sistema de control microprocesado (DSP)
- Baja distorsión armónica (THD)
- Alta eficiencia con opción ECO Mode
- Control total a través del panel LCD
- Apagado remoto (EPO)
- By-Pass electrónico y manual
- Comunicación avanzada y elevado rendimiento
- Slot para SNMP y RELES
- Diseño modular que facilita el mantenimiento

5 REN UPS OnLine 33 M Series



Características

- Trifásica 400Vac +25%
- ▶ Trifásica 400Vac +5%
- ⚡ 10k VA – 300k VA

Aplicaciones

- Sistemas informáticos (Data Center)
- Servidores de red y Telecomunicaciones
- Centros de trabajo
- Comunicación Wireless
- Equipos industriales

Características técnicas

- Tecnología OnLine Doble Conversión (VFI)
- Sistema de control microprocesado (DSP)
- Baja distorsión armónica (THD)
- Alta eficiencia con opción ECO Mode
- Control total a través del panel LCD
- Apagado remoto (EPO)
- By-Pass electrónico y manual
- Comunicación avanzada y elevado rendimiento
- Slot para SNMP y RELES
- Diseño modular que facilita el mantenimiento





renobat
energy solutions

info@renobat.eu
www.renobat.eu

Renobat Ecoenergia SL
B-55049100
c/ Indústria 29-31, 1ª.
Fornells de la Selva (Girona)
info@renobat.eu
972 104 703